Код заказа на теплоизолированные импульсные трубки и линии трубок ТДМ-ТИЛ.

Пример записи при заказе: ТДМ – ТИЛ – Э – 1 – 2 – 316/6/1; 316/8/1,5 –С – С – 20 – 50.

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Исполнение пучка трубок | |
| ТДМ-ТИЛ-П | Теплоизолированная линия (трубная линия) с паровым спутником |
| ТДМ-ТИЛ-Э | Теплоизолированная линия (трубная линия) с электрическим спутником. |
| ТДМ-ТИЛ-О | Теплоизолированная линия общего назначения, для обогрева кабелей, проводов, шнуров и кабельной арматуры, с электрическим спутником. |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Температурное исполнение линии | |
| 1 | Температура среды до +100⁰С |
| 2 | Температура среды до +200⁰С |
| 3 | Температура среды до +300⁰С |
| 4 | Температура среды до +400⁰С |
| 5 | Температура среды до +500⁰С |
| 6 | Спец. исполнение. |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Количество технологических трубок в линии | |
| 1 | Одна технологическая трубка |
| 2 | Две технологические трубки |
| Х | Спец. исполнение, внести количество трубок. |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Тип конструкции, исполнение по материалам и размер технологической трубки. | |
| ХХ/\_/\_ | Материал трубки |
| 316 | Нержавеющая сталь AISI 316 |
| 304 | Нержавеющая сталь AISI 304 |
| М1 | Медь М1 ГОСТ 859-2014 |
| М2 | Медь М2 ГОСТ 859-2014 |
| М3 | Медь М3 ГОСТ 859-2014 |
| МНЖ5-1 | Медно - никелевый сплав ГОСТ 17217-2018 |
| PTFE | Политетрафторэтилен PTFE |
| PFA | Фторполимер PFA |
| ПА12 | Полиамид ПА12 |
| ХХ | Указать специальное исполнение |
| \_/XX/\_ | Внешний диаметр технологической трубки |
| 6 | 6 мм |
| 8 | 8 мм |
| 10 | 10 мм |
| 12 | 12 мм |
| 1/4 | 1/4 ‘’ |
| 3/8 | 3/8 ‘‘ |
| 1/2 | 1/2 ‘’ |
| Х Х | Указать специальное исполнение в мм или дюймах |
| \_/\_/XX | Толщина стенки технологической трубки |
| 1 | 1,0 мм |
| 1,5 | 1,5 мм |
| 2 | 2 ,0 мм |
| 0,049 | 0,049’’ |
| 0,065 | 0,065’’ |
| 0,095 | 0,095’’ |
| Х Х | Указать специальное исполнение в мм или дюймах |
| \* При нескольких технологических трубках в пучке необходимо последовательно указать параметры для каждой трубки, разделяя знаком “;”. Например: 316/10/1; 316/6/1 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Тип конструкции, исполнение спутника обогрева | |
| 0 | Обогрев отсутствует |
| Электрообогрев | |
| Х - \_ - \_ | Температурный тип греющего кабеля |
| Н | Низкотемпературный |
| С | Среднетемпературный |
| В | Высокотемпературный |
| \_- Х - \_ | Исполнение кабеля |
| Р | Резистивный, постоянной мощности |
| С | Саморегулирующийся, переменной мощности |
| \_- \_ - ХХ | Тепловая мощность греющего кабеля |
|  | Указать требуемое значение из стандартного ряда, Вт/м:  10,13,15,20,25,26,30,33,40,45,60,75,90  ХХ – специальное исполнение. |
| Парообогрев | |
| П - ХХХ | Паровой/жидкостный обогрев |
| ХХХ | Максимальная температура пара/жидкости - теплоносителя |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Длина импульсной линии | |
| Х Х | Указать необходимую длину в метрах. |